

Productnaam: ZP-Coating HB 60% glans

Omschrijving

Een sneldrogende 1 componenten high build eindlaag op basis van gemodificeerde alkydhars met Roestwerende eigenschappen.

Toepassing

Als eindlaag met roestwerende eigenschappen t.b.v. containerreparatie en total refurbishing, staalconstructies, trailers, technische- en industriële installatie enz. Indien men hogere eisen stelt aan roestwering en duurzaamheid ondergrond eerst behandelen met primer HB.

Belangrijkste kenmerken

Snelle droging. Een glansgraad van 60%. Goede hechting op zowel gestraald staal als goed ontroest staal. Gemakkelijk met de spuit verwerkbaar, waardoor een glad homogeen oppervlak wordt gevormd.

Leverbare kleuren

RAL- kleuren en vele andere tinten

Fysische gegevens wit en pasteltinten

Glans	: eiglans
Vaste stof gehalte	: ca. 54 volume %
Aanbevolen droge laagdikte	: 60 - 80 µm
Theoretisch rendement	: 6,8 m ² /ltr.
Dichtheid	: ca. 1,3 kg/dm ³
Droogtijd	: stofdroog 3 uur, kleefvrij na 8 uur.
Overschilderbaar	: na minimaal 18 uur, maximaal onbeperkt
Vlampunt	: > 23° C.

Ondergrond

Gestraald staal vgl. Sa 2½ en een oppervlakte ruwheid van maximaal 50µm geven de beste resultaten. Het oppervalk moet minimaal schoon, droog en goed ontroest zijn.

Overschilderen

Het oppervlak moet droog zijn en vrij van stof, olie, vet of ander vuil. Eventuele geroeste- of beschadigde plekken bij voorkeur bijstralen en bijplekken. Indien stralen niet mogelijk is, ontroesten met een roterende staalborstel. Voor het ontroesten altijd eerst olie en/of vet verwijderen.

Applicatie

Afhankelijk van spuitapparatuur, applicatieomstandigheden en temperatuur is het mogelijk dat de verf moet worden verdund. Hoewel de verf ook bij lagere temperaturen zal drogen, moet de temperatuur van het te behandelen oppervalk 3° C. boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen.

Voor het gebruik de verf goed oproeren om, als verdunning wordt toegevoegd, een homogeen product te krijgen. Gebruik hiervoor explosievrij menggereedschap.

Productnaam: ZP-Coating HB 60% glans

Airless- spuit

Universeel Verdunning	: 0 – 5 volume %
Spuitopening	: 0,009"
Spuitdruk	: 150 bar

Airmix

Universele Verdunning	: 0-5 volume %
Spuitopening	: 0,011"
Spuitdruk	: min. 80 bar

Luchtspuit

Universeel Verdunning	: 5 - 10 volume %
Spuitopening	: 1,5 - 2 mm
Spuitdruk	: 3 - 5 bar

Kwast/Rol

Universele verdunning	: 0-5 volume %
-----------------------	----------------

Reinigingsverdunning

Direct na de applicatie met Spoelthinner D

Diverse informatie

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20° C. en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Het praktische rendement hangt af van een aantal factoren, zoals de applicatiemethode, de weersomstandigheden, de vorm, de conditie en het profiel van het oppervlak. Het praktisch rendement wordt vaak geschat op 50% van het theoretische rendement op kleine- of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote, niet onderbroken oppervlakken.

Luchttemperatuur	: 5-35 °C
Ondergrondtemperatuur	: 5-40 °C
Verftemperatuur	: 15-30 °C

Verpakking	: 5 en 20 liter
Houdbaarheid	: Minimaal 12 maanden mits droog opgeslagen tussen 5 en 35 °C.

Aansprakelijkheid

Documentatie, verwerking en andere adviezen, begeleiding en inspecties worden steeds vrijblijvend en buiten verantwoordelijkheid verstrekt. Geleverde lakproducten dienen door de afnemer vóór verwerking te zijn gecontroleerd.

Daar Shipcoat B.V. geen invloed heeft op de wijze van toepassing en omstandigheden, kan geen aansprakelijkheid op grond van bovenstaande gegevens aanvaard of gesteld worden.