

Productnaam: T07 sneldrogende lasprimer

Omschrijving

Een 1-component zeer snel drogende las- en/of transportprimer op basis van alkydhars. Lood- en chromaatvrij.

Toepassing

Als las- en/of transportprimer op staal waar nog veel laswerk aan moet worden verricht. Alleen toepassen op gestraald staal.

Voornaamste kenmerken

Zeer geschikt voor verwerking met spuitinstallatie. Tot circa 30 µm droge laagdikte zeer goed lasbaar. Afhankelijk van aangebrachte laagdikte en doorhardingstijd geschikt als prefab-primer in praktisch alle verfsystemen. Hanteerbaar na 5 minuten op warm staal van 40°C. Bescherming van het staal gedurende 3 maanden. De bescherming hangt sterk af van de oppervlakte ruwheid, de aangebrachte laagdikte en de atmosferische condities. Afhankelijk van de toegepaste aanbreng-methode en omstandigheden met universeel verdunning daarop instelbaar.

Leverbare kleur

Roodbruin en grijs

Fysische gegevens

Kleur	: roodbruin en grijs
Glans	: mat
Vaste stof gehalte	: 51 volume %
Aanbevolen droge laagdikte	: 30 µm
Theoretisch rendement	: 17 m ² /liter
Dichtheid	: bij 20 C. = 1,4 kg/dm ³
Droogtijd	: stofdroog 2 minuten, kleefvrij 5 minuten, hanteerbaar 5 minuten
Overschilderbaar	: na minimaal 6 uur, maximaal onbepakt
Vlampunt	: > 21°C
VOS gehalte	: 510 gr/lt.

Ondergrond

Staal gestraald vlg. Sa 2½ met maximum oppervlakte ruwheid van 50 µm geeft de beste resultaten. Vooraf vetvrij maken. Verwerkingstemperatuur ondergrond minimaal 5°C. Verftemperatuur 15-30°C. Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

Productnaam: T07 sneldrogende lasprimer

Overschilderen

Het oppervlak moet droog en vrij van olie, vet, stof of ander vuil zijn. Alle lasnaden en lasstroken, geroeste of beschadigde plekken bij voorkeur stralen vlg. Sa 2½. Waar stralen niet mogelijk is ontroesten met roterende staalborstels of schuurschijven tot minimaal St 3. Als roterend gereedschap wordt gebruikt eerst olie en/of vet verwijderen.

Applicatie

Afhankelijk van applicatie omstandigheden kan de verf met enige verdunning worden ingesteld. Voor het gebruik de verf oproeren om vooral, als nog verdunning moet worden toegevoegd, een homogeen product te krijgen. Gebruik hiervoor explosievrij menggereedschap.

Airless-spuit

Universeel Verdunning : 0-15 volume %

Spuitopening : 0.015"
Spuitdruk : 140-160 bar

Airmix

Spuitdruk : 70-100 bar

Luchtspuit

Universeel Verdunning : 10-20 %
Spuitopening : 1.5-2 mm
Spuitdruk : 3-4 bar

Rol of kwast

Universeel Verdunning : 0-5 volume %

Reinigingsverdunning

Gereedschap schoonmaken met Spoelthinner D.

Diverse informatie

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20°C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad, daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden. Het praktisch rendement hangt af van een aantal factoren, zoals applicatiemethode, weersomstandigheden, vorm, conditie en profiel van het oppervlak. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote, niet onderbroken oppervlakken.

Aansprakelijkheid

Documentatie, verwerkings- en andere adviezen, begeleiding en inspectie worden steeds vrijblijvend en buiten verantwoordelijkheid verstrekt. Geleverde coatings dienen door de afnemer vóór verwerking te zijn gecontroleerd.