

Productnaam: 2 K COATING EPG

Omschrijving

Coating EPG is een 2 componenten oplosmiddelvrije, gepigmenteerde epoxy rolcoating met goede mechanische eigenschappen. Een coating EPG wordt toegepast waar een glanzende epoxy coating gewenst is. Ideaal in ruimten voor opslag en logistiek, productieruimten, werkplaatsen, garages, laadperrons, agrarische sector enz.

Eigenschappen:

- Vloeistofdicht
- Oplosmiddelvrij
- Goede dekkraft
- Goede chemische en mechanische bestendigheid

Kenmerken

Viscositeit¹ (mPa.s) 1600-1900

- Shore hardhead² > D90
- Elektrische geleiding Isolerend
- Hechtsterkte (N/mm²) >1,5 Betonbreuk

1=Brookfield, LV4, 30RPM, @ 23°C
2=DIN 53505, 14 dagen/+23°C/50% R.H.
3=ISO 2811-1, +23°C/50% R.H.
4= EN4624, 14 dagen/+23°C/50% R.H.

Slijtweerstand volgens Taber:

CS10, 10N load, 0-500 Cycles ± 20 mg

CS10, 10N load, 500-1000 Cycles ± 20 mg → Totaal na 1000 Cycles ± 40 mg

CS10, 10N load, 1000-1500 Cycles ± 16 mg → Totaal na 1500 Cycles ± 56 mg

CS17, 10N load, 0-500 Cycles ± 28 mg

CS17, 10N load, 500-1000 Cycles ± 32 mg → Totaal na 1000 Cycles ± 60 mg

CS17, 10N load, 1000-1500 Cycles ± 37 mg → Totaal na 1500 Cycles ± 100 mg

Vorm

Component A Vloeistof gekleurd

Component B Vloeistof, helder tot lichtgeel

Kleur: Alle RAL, NCS etc. kleuren. Ook andere kleuren in overleg.

Het aanbrengen in fases en het gebruik van verschillende batchnummers bij een project zou tot lichte kleurverschillen kunnen leiden. Onder invloed van direct zonlicht zullen verkleuringen en kleurafwijkingen optreden, dit heeft geen invloed op de functionaliteit en presatie van de coating. Bestel voor 1 project altijd al het materiaal in 1 keer!

Protective coatings

Productinformatieblad

Verpakking

Component A	6,25 kg en 12,5 kg emmer
Component B	1,26 kg en 2,5 kg emmer
Component A + B	7,5 kg en 15 kg set.

Houdbaarheid/Opslag

Tot 12 maanden na productiedatum in originele verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen 5-30°C.

Verwerking

Mengverhouding: Component A: Component B + 83,33 : 16,67 gewichtsdelen

Component B volledig toevoegen bij component A en gedurende 2 minuten Mengen tot een homogeen mengsel. Vervolgens het mengsel overgieten in een schone emmer en dit nogmaals minimal 1 minuut intensief doormengen. Dit om eventuele ongemengde delen aan de rand en of bodem te voorkomen. Te snelle of te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluiting te minimaliseren. Lucht die je er niet inbrengt hoeft er ook niet uit. Mengen gebeurt bij voorkeur met een krachtige menger op een laag toerental, 300-400 RPM.

Systeemopbouw

Primer:

Bij een laagdikte van 250 g/m² of minder kan de coating EPG direct op de zandcement geplaatst worden, deze hecht zich dan door middel van mechanische hechting vast aan de ondergrond.

Op poreuze ondergronden Bouwhar/harder gebruiken, eventueel gemengd met microdol A100 vulstof. Met deze primer word teen sterke mechanische hecting verkregen door het opvullen van de poriën.

Op gesloten ondergronden wordt gebruik gemaakt van de PRIMER GW. Deze primer eheft een zeer goede fysische hechteigenschap. Bij twijfel zet een hechtproef.

Schraplaag

Om te nivelleren moet geschraapt worden met een schraplaag, dit kan een gekleurde Schraplaag EP zijn of een transparent/melkachtige Bouwhars/harder ,et Microdol A100

Deze stap is alleen nodig bij een zeer onregelmatige ondergrond.

Afwerklaag Coating EPG

Topcoat

De verkleurende Caoting EPG kan voorzien worden van een niet verkleurende, alifatische Coating PU SG coloured.. Ook een Coating PU SG of PU MG transparent met een UV remmede werking kan gebruikt worden.

Extra topcoat

Voor extra slijtweerstand kan deze nog overlaagd worden met een Coating PU SG transparant.

Gietvloersystemen	Product	Verbruik
Primer	1 x bouwhars	125 – 250 g/m ²
	1 x Primer GC	100 – 150 g/m ²
Schraplaag (optioneel)	Schraplaag EP	500-1000 g/m ²
	Bouwars/verharder/vulstof	500-1000 g/m ²
Afwerklaag	Coating EPG	250-500 g/m²
Topcoat (optioneel)	Coating PU SG Coloured	150 – 175 g/m ²
Topcoat (optioneel)	Coating PU SG transparent	150-175 g/m ²
	Coating PU MG zijdeglans of mat	150 – 175 g/m ²

Hogere temperature geven in het algemeen een betere vloei. De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimal 25 N/mm²) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm².

De ondergrond dient schoon te zijn en vrij van vuil, olie, vet en andere verontreiniging. Bij twijfel een hechtproef uitvoeren.

Ondergrond voorbehandelen

Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden door middel van stofarm stralen of kervende apparatuur, om de cementhuid te verwijderen en een opgeruwd, hechtsterk en schoon oppervlak te verkrijgen. Zwak beton en los liggende cementgedragen egalisaties dienen verwijderd te worden en oppervlaktebeschadigingen, zoals gaten en holle ruimten, moeten met Quartzline Epoxygel opgevuld worden.

GEBRUIK GEEN STAALPLAMUUR, hierop wordt geen hechting verkregen. De betonvloer of cementdekvloer moet geprimerd of geschraapt worden om een vlak oppervlak te verkrijgen. Oneffenheden moeten worden verwijderd door bijv. schuren. Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een bezem en/of industriële stofzuiger.

Verwerkingscondities

Ondergrondtemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +25°C

Omgevingstemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +25°C

Vochtgehalte ondergrond: < 4% vocht

Te testen via een carbidmeting.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 80% R.H.

Dauwpunt: Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of klevigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen.

Applicatie

Verwerkingstijd	20°C	20 minuten
Stofdroog	20°C	12 uur
Beloopbaar	20°C	24 uur

Controleer voor het aanbrengen het vochtgehalte van de ondergrond, R.H. en dauwpunt.

Primer:

Breng Bouwhars/harder bij voorkeur aan met een rubberwisser en Primer GW met een vachtroller. Zorg ervoor dat een gelijkmatige, poriënvrije laag de ondergrond afdekt. Twee keer primeren is mogelijk, maar wij adviseren voor een strak resultaat om een schraplaag te zetten.

Schraplaag:

Ruwe oppervlakken dienen voorzien te worden van een schrap-/egalisatielaag. Ook als de ondergrond na het primeren nog niet poriënvrij is, is schrappen aanbevolen.

Afwerklaag:

Coating EPG uitgieten en gelijkmatig verdelen met een wisser of roller en vervolgens doorrollen. Bij voorkeur de emmer in 1 keer uitgieten, dit in verband met de snelle reactie wanneer het

Topcoat:

Coating PU SG transparant en Coating PU MG zijn alifatische transparante coatings die voorzien zijn van UV-absorbers. Hierdoor kunnen ze de verkleuring van een epoxy coating zoals de Coating EPG aanzienlijk vertragen. De PU SG wordt gekenmerkt door een zeer goede slijtweerstand en mooie esthetische afwerking. De PU MG wordt gekenmerkt door een zeer goede chemische bestendigheid. Zie verder TDS Coating PU SG / PU MG transparant.

Opmerkingen

Coating EPG niet toepassen op ondergronden met optrekkend vocht. Vers aangebrachte Coating EPG moet worden beschermd tegen vocht, condensatie en water gedurende minimaal 24 uur. Gemengd materiaal direct verwerken, omdat bij bereiken van het einde van de verwerkingstijd de vloeï en ontluchting vermindert. Een foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een vermindering van de levensduur en terugkerende scheurvorming. Gebruik materiaal met gelijke batchnummers om verzekerd te zijn van een exact gelijke kleur. Vloerverwarming of hoge omgevingstemperatuur, gecombineerd met een hoge puntlast, kan in bepaalde omstandigheden leiden tot afdrukken in de hars. Als verwarmen is vereist, gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden, zowel CO₂ als H₂O waterdamp, die de afwerking ongunstig kan beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilator systemen. **Coating EPG is NIET geschikt om schoon gemaakt te worden met heet water van hoger dan 40 graden Celsius.**

Reiniging / onderhoud

Voor een duurzaam behoud van de Coating EPG vloerafwerking, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt met behulp van borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers, hoge druk reiniging, enz. met gebruik van geschikte reinigingsmiddelen.

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.