

## Productnaam: Sneldrogende wegenverf

Zeer goede hechting op beton en bitumineuze wegbedekking. Lage doorbloeding op bitumineuze ondergronden. Optimale droging en verspuitbaarheid. Soepel, harde en duurzame film. Bijzonder goede slijtweerstand. Excellente weerstand tegen de invloed van dooizouten. Hoog vaste stofgehalte. Langdurige, retroreflectie na slijtage vanwege voormengparels

### Toepassing

Wegenverf kan met de meeste wegmarkeringsmachines voor geparelde wegenverf worden toegepast (niet met airlessapparatuur). Alhoewel speciaal voor de spuittoepassing gemaakt, kunnen kleinere oppervlakken met kwast of rol afgewerkt worden. Op bitumineuze ondergrond moet men dan wel vermijden de verf te bewerken. Dit kan doorbloeden als gevold hebben. De verf wordt aangebracht met een hoeveel van 650-750 gr.m<sup>2</sup>

### Applicatie omstandigheden:

De verf is gebruiksklaar, doch kan tot 5% verdund worden met verdunner Xyleen. De verf kan niet worden toegepast op ondergronden waarvan de temperatuur lager dan 5°C of hoger dan 50°C is. Let op dat de temperatuur van de ondergronden steeds boven 3°C boven het dauwpunt van de lucht blijft op het moment van applicatie. De maximum toegelaten luchtvochtigheid tijdens applicatie is 80% RH.

Houdbaarheid: 12 maanden in oorspronkelijke verpakking, donker opgeslagen.

### Reinigen gereedschap:

De verf reageert op vocht. Na 30 min. Tot een uur wordt de gedroogde laag moeilijk te verwijderen. Gebruik verdunner C50.

Verdunning: Xyleen, max 5%

### Productinformatie

Verpakking 7 en 25kg. blikken

### Houdbaarheid

In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

**Prestaties en Eigenschappen:**

Glans	satijnmat
Kleur	zwart, antracietinten

**Producteigenschappen:**

Volume vaste stof	Ca. 44%
	Gewicht: 65%
VOS	<476 gr./lt.
Dichtheid	Bij 20°C ± 1,44 kg/lt. (0,6 kg/l) Viscositeit: 81KU bij 25°C.
Droge laagdikte	Standaard 30-40 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
Theoretisch	
Rendement	Bij een droge laagdikte van 35 µm 15-18 m²/lt.
Praktisch	
Rendement	De prestaties zijn in de praktijk afhankelijk van verschillende factoren. Als richtlijn voor airless spuiten: voor grotere oppervlakken: 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine afmetingen: 50% van het theoretisch rendement.
	Max. 120°C (droge belasting)
Hittebestendig:	
Droogtijden	Bij 50% RV en standaard droge laagdikte van 80µm (methode: BYK droogrecorder) 23°C.
Stofvrij	Max. 25 min. Volgens ASTM D711-75 bij verbruik van 1000 g/m2
Stroefheid	Min. 45 Skid tester
Spuitopening:	4 a 8 mm
Verstuivingsdruk	2,5 a 3 Bar
Druk op verf	1,5 a 2 Bar afhankelijk van de diameter en de lengte van de slangen.
Afslijtweerstand	1000mg/500 U – Taber C510:105 mg 1000mg/1500 U – Taber C510 : 168 mg

Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen. Tijdens het drogen en uitharden dient de relatieve vochtigheid 80% te blijven. Hoe hoger de vochtigheid, hoe sneller de droging is. Tevens dient elk contact met vocht tijdens deze periode vermeden te worden. Het is noodzakelijk dat de verffilm voldoende is uitgehard. Bij vochtbelasting tijdens de uithardingscyclus kunnen witte vlekken ontstaan. Bij een te geringe opslagcapaciteit is het aan te raden om de opgeslagen constructie in de buitenatmosfeer af te dekken met een dekzeil. Bij een gestraalde ondergrond moet men een RA-waarde van 8-12,5µm aanhouden.

## VOORBEHANDELING

Staal onbehandeld:

Het oppervlak dient voorbehandeld te worden conform NPR7452 deel4, par. 6.2.3. Vet, olie, vuil e.d. verwijderen met behulp van een geschikt reinigingsmiddel, bijv. EnviClean PR. Stralen tot een reinheid SA 2,1/2, volgens ISO8501-1. Na het stralen het gehele oppervlak ontdoen van stof met behulp van vocht- en vetvrije perslucht. Binnen 6 uur voorzien van een eerste laag. Indien de eindlaag op de bouwplaats wordt aangebracht zijn een extra voorbehandeling en een andere verwerkingsmethode van toepassing.

## BIJWERKEN

Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde onderdelen op de bouwplaats. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Verwijder de roest van alle mechanische beschadigingen veroorzaakt door het transport en de montage, onbehandelde lasstroken en laspunten en brandplekken. Dit kan gebeuren met roterende staalborstels, schuurschijven of staalborstels en grof schuurpapier tot zuiverheidsgraad St3, in overeenstemming met ISO 8501-1. Maak de overgang van gereinigde onderdelen naar onderdelen met intacte verflagen glad en vloeiend door middel van schuren en schrapen. Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Werk daarna het object bij door middel van het gehele verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvis. Lichte oppervlakteschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag.

## TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Naast het aspect advies biedt Shipcoat meer. Wij voorstaan een totaaloplossing te bieden aan opdrachtgever, architect, aannemer en applicateur. Door de controle en begeleiding door Shipcoat BV ontslaat het de applicateur niet van zijn verantwoordelijkheid van de door hem uitgevoerde werkzaamheden. De applicateur dient zich terdege in kennis te stellen van de laatst uitgegeven productinformatiebladen en algemene voorwaarden staalconserving opgesteld door Shipcoat BV. Shipcoat is niet aansprakelijk voor applicatie en applicatie omstandigheden. De uiteindelijke duurzaamheid wordt in grote mate bepaald door factoren die buiten onze invloedssfeer

## VERFSYSTEMEN

Hieronder vindt u een paar verfsystemen. Voor advies op maat over verfsystemen kunt u contact opnemen met Shipcoat, of met onze lokale vertegenwoordiger.

## MILIEU EN GEZONDHEID

Etikettering: In overeenstemming met EG-richtlijn 67/548/EEG en in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijke stoffen. Schadelijk en irriterend bij contact met huid, ogen en bij inademing. In geval van contact met de ogen onmiddellijk met grote hoeveelheden water uitwassen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

### AWARE

AWARE staat voor 'Adequate Warning and Air REquirement'. De AWARE-code is een 2-cijferige code voor coatings, reinigings- en verdunningsproducten. De code helpt bedrijven om die middelen te kiezen die de minste risico's opleveren voor degenen die ermee werken. Hoe lager de codegetallen, des te veiliger het product. Twee cijfers. Het eerste cijfer geeft weer hoeveel luchtverversing nodig is om veilig te kunnen werken. Dit wordt berekend aan de hand van de hoeveelheid in het product, hun MAC-waarden en hun vluchtigheid. Hoe hoger de ventilatiebehoefte, hoe meer risico's aan het product kleven. Het tweede cijfer geeft aan welke gevaarseigenschappen de stoffen in het product verder nog hebben. De gevaarlijkste stoffen hebben het hoogste cijfer (Romeinse letters van I tot V). Buitenlandse voorbeelden. De AWARE-methodiek is ontwikkeld op basis van buitenlandse systemen, zoals de Deense MAL en de Noorse OAR-codes.