

## Protective coatings

Industrieweg 17 - NL 2995 BE Heerjansdam  
Postbus 37 - NL 2995 ZG Heerjansdam  
Tel.: 078 – 677 11 88  
Fax: 078 – 677 11 96  
E-mail: [info@shipcoat.nl](mailto:info@shipcoat.nl)

Productinformatieblad

## Productnaam: PL 815 PU finish HS hoogglans

### Omschrijving

Glanzende polyurethaanlak 2K met een zeer hoge vul-dekkracht.  
Uitstekend bestand tegen chemicaliën en weersinvloeden.

### Toepassing

Bij uitstek geschikt voor toepassing op chemische plants, offshore platforms, raffinaderijen, containers, chassis etc.

Als afwerklaag over epoxy- of polyurethaangrondlagen, waar zeer duurzame buitenbestendige bescherming is vereist.

### Ondergrond

De ondergrond moet schoon en droog zijn. In de meeste gevallen betreft het nieuwe epoxy- of polyurethaangrondlagen. Wegnemen van stof is dan voldoende. Bij verouderde en of beschadigde lagen eventueel roest verwijderen en bijplekken met een roestwerende grondverf. Voordat met roterend gereedschap wordt ontroest, eerst olie en vet verwijderen.

### Applicatiegegevens:

Mengverhouding	: 4 : 1 993 MS 2 : 1 992
Menginstructies	: basis component en verharder intensief mengen met behulp van een mechanische menger. De temperatuur van het gemengde product dient minimaal 10°C te bedragen.
Potlife	: bij 20°C ca. 2-4 uur

### Applicatieomstandigheden

De minimum temperatuur voor het verkrijgen van een goede droging en doorharding dient minimaal 10°C. te bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C. boven het dauwpunt liggen. Gedurende de applicatie en droging moet goed geventileerd worden om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit is nodig om een goede droging te realiseren en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.

## Productnaam: PL 815 PU finish HS hoogglans

### Applicatiemethoden

Bij voorkeur door middel van airless spuiten of met de luchtspuit.

Bij kwastverwerking moet rekening gehouden worden met een ander laagdiktebereik en mogelijk een minder goede vloeiing.

Tijdens de droging en doorharding van het product is het van belang dat de relatieve vochtigheid beneden 80% blijft. Tevens dient elk contact met vocht tijdens de droging en doorhardingsperiode te worden vermeden.

### Verdunning

Voor spuitverwerking (lucht-airless) PL083 Verdunning

### Verdunningspercentage

luchtspuit	±20% volume
airless	0-10% volume

### Spuitopening

luchtspuit	1.3 - 1.7 mm
airless	0.015-0.018 inch

### Aantal lagen

kwast/rol	n.v.t.
luchtspuit	3-4
airless	1-2

### Uitdamp tijd (spuit)

10 min. (20°C)

### Droge laagdikte (micron)

luchtspuit	50µm
airless	60µm

### Droogtijden luchtspuit bij 20°C

stofdroog	20 min.
greepvast	45 min.
doorgehard	12 - 16 uur

Optimale doorharding (krasvast) bij alle PU Laktypes 7-10 dagen afhankelijk van omgevingstemperatuur.

---

## Productnaam: PL 815 PU finish HS hoogglans

---

**Theoretisch rendement** 10-12 m<sup>2</sup> per kg/lt.

### **Reiniging gereedschap**

Direct na applicatie met Spoelthinner D.

### **Veiligheidsinformatie**

Etikettering volgens de EEG richtlijnen

- SCHADELIJK
- bevat : Xyleen
- ONTVLAMBAAR
- Schadelijk en irriterend bij inademing, bij aanraking met de huid en ogen en bij opname door de mond. Spuitnevel niet inademen. Bij aanraking met de ogen onmiddellijk overvloedig met water afspoelen en deskundig medisch advies inwinnen.

Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

R.zinnen: 10,11,20,21,22,36,38,43

S.zinnen: 7,16,23,24,25,29,38

ADR-Code: 3.31C

### Diverse informatie

Verpakking: 5 lt. bussen.

### **Houdbaarheid**

In originele verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

### **Aansprakelijkheid**

Documentatie, verwerking- en andere adviezen, begeleiding en inspectie worden steeds vrijblijvend en buiten verantwoordelijkheid verstrekt. Geleverde lakproducten dienen door de afnemer vóór verwerking te zijn gecontroleerd.